

ARTICOLO
Article

Vernice Metal 009

CARATTERISTICHE TECNICHE - Technical properties

	TIPO DI PROVA <i>type of test</i>	UNITA' <i>unit</i>	LONG. <i>along</i>	TRASV. <i>across</i>	METODO <i>test method</i>	
CARICO/strenght	CARICO DI ROTTURA <i>tensile strenght</i>	N/5cm	800 ± 100	200 ± 50	ISO 1421:2016	
	ALLUNGAMENTO A ROTTURA <i>extension at break</i>	%	50 ± 15	200 ± 15	ISO 1421:2016	
	RESISTENZA ALLA LACERAZIONE <i>tear strenght</i>	N	10 ± 2	30 ± 5	UNI EN ISO 4674-1:2017 metodo B	
	ADESIONE <i>peel adhesion</i>	N/cm	10 ± 2	10 ± 2	UNI EN ISO 2411:2018	
RESISTENZE ALL'USO wear resistance	RESISTENZA ALLE FLESSIONI RIPETUTE A 20°C <i>resistance to flex cracking at 20°C</i>	cicli <i>cycles</i>	≥ 100.000	≥ 100.000	UNI 4818-13:1992	
	RESISTENZA ALL'ABRASIONE CON MARTINDALE A SECCO <i>abrasion resistance with Martindale (DRY)</i>	cicli <i>cycles</i>	≥ 51.200		UNI EN ISO 12947-2:2017	
	RESISTENZA ALL'ABRASIONE CON MARTINDALE A UMIDO <i>abrasion resistance with Martindale (WET)</i>	cicli <i>cycles</i>	≥ 25.600		SATRA TM31:2003	
FONDAMENTALI basic	SPESSORE <i>thickness</i>	mm	0,80 ± 0,10			
	PESO <i>weight</i>	g/m²	530 ± 30			
	ALTEZZA <i>width</i>	cm	≥ 140			
	COMPOSIZIONE <i>composition</i>	poliestere <i>polyester</i>	%	30 ± 2		
		poliuretano <i>polyurethane</i>	%	70 ± 2		

Rev.0

data revisione scheda	07/02/2023
	gg/mm/aaaa
revision date	07/02/2023
	day/month/year

