

SCHEDA TECNICA

TECHNICAL DATA SHEET

ARTICOLO
ARTICLE

VERNICE METAL

009

ALTEZZA <i>Width</i> cm	SPESSORE <i>Thickness</i> mm	PESO <i>Weight</i> g/m ²	COMPOSIZIONE <i>Composition</i>			
≥ 140	0,80 ± 0,10	530 ± 30	30%PL _ 70%PU			
Caratteristica <i>Property</i>		Unità misura <i>Unit</i>	Valori <i>Results</i>		Tolleranze <i>Range</i>	Metodo di prova <i>Test method</i>
Determinazione della resistenza a rottura <i>Tensile strenght</i>		daN/50mm	Long/warp	80	± 10	UNI EN ISO 1421
			Trasv/weft	20	± 5	SATRA TM 29
Determinazione dell'allungamento a rottura <i>Elengation at break</i>		%	Long/warp	50	± 15	UNI EN ISO 1421
			Trasv/weft	200	± 15	SATRA TM 29
Determinazione della resistenza alla lacerazione <i>Tear strenght</i>		daN	Long/warp	1,0	± 0,2	UNI EN ISO 4674-1 B
			Trasv/weft	3,0	± 0,5	SATRA TM 30
Determinazione dell'adesione del Rivestimento <i>Coating adhesion</i>		daN/10mm	Long/warp	1,0	± 0,2	UNI EN ISO 2411
			Trasv/weft	1,0	± 0,2	SATRA TM 410
Resistenza all'abrasione Martindale <i>Abrasion Resistance</i>		n°evoluzioni <i>n°revolution</i>	secco/dry	≥ 51.200		SATRA TM 31 met A
			umido/wet	≥ 25.600		
Flessioni ripetute metodo Bally +20° C <i>Flex Resistance +20°C</i>		n°Flessioni <i>n°Flex</i>	Long/warp	≥ 100.000		UNI 4818/13
			Trasv/weft	≥ 100.000		SATRA TM 55
Data/ <i>Date</i> 07/02/2023	Operatore laboratorio/ Q.A.operator		Responsabile laboratorio/Q.A. manager			

I dati espressi in questa scheda tecnica, sono da considerarsi puramente indicativi e riferiti al campione testato, si consiglia quindi alla clientela di svolgere i propri controlli per determinare le conformità dell'articolo alle proprie esigenze prima di qualsiasi ulteriore lavorazione.

The data in this data sheet are purely indicative and refer to the sample tested, therefore we recommend our customers to carry out their own checks in order to determinate the conformity of our article in respect to their own needs before any further processing.

