

ARTICOLO <i>ARTICLE</i>		<h1>FLAUTO 011</h1>			
ALTEZZA <i>Width</i> cm	SPESSORE <i>Thickness</i> mm	PESO <i>Weight</i> g/m ²	COMPOSIZIONE <i>Composition</i>		
≥ 140	1,00 ± 0,10	675 ± 30	33%PL _ 67%PU		
Caratteristica <i>Property</i>		Unità misura <i>Unit</i>	Valori <i>Results</i>		Tolleranze <i>Range</i>
Determinazione della resistenza a rottura <i>Tensile strenght</i>		daN/50mm	Long/warp	130	± 10
			Trasv/weft	38	± 5
Determinazione dell'allungamento a rottura <i>Elongation at break</i>		%	Long/warp	60	± 15
			Trasv/weft	240	± 30
Determinazione della resistenza alla lacerazione <i>Tear strenght</i>		daN	Long/warp	2,0	± 0,5
			Trasv/weft	4,5	± 0,5
Determinazione dell'adesione del Rivestimento <i>Coating adhesion</i>		daN/10mm	Long/warp	1,0	± 0,2
			Trasv/weft	1,0	± 0,2
Resistenza all'abrasione Martindale <i>Abrasion Resistance</i>		n°evoluzioni <i>n°revolution</i>	secco/dry	≥ 51.200	
			umido/wet	≥ 25.600	
Flessioni ripetute metodo Bally +20° C <i>Flex Resistance +20°C</i>		n°Flessioni <i>n°Flex</i>	Long/warp	≥ 100.000	
			Trasv/weft	≥ 100.000	
Solidità del colore crockmeter test <i>Colour fastness to rubbing crockmeter test</i>		Scala grigi <i>Gray scale</i>	secco/dry	≥ 4	
			umido/wet	≥ 4	
Data/ <i>Date</i> Rev.0 08/09/2023	Operatore laboratorio/ Q.A.operator		Responsabile laboratorio/Q.A. manager		

I dati espressi in questa scheda tecnica, sono da considerarsi puramente indicativi e riferiti al campione testato, si consiglia quindi alla clientela di svolgere i propri controlli per determinare le conformità dell'articolo alle proprie esigenze prima di qualsiasi ulteriore lavorazione.

The data in this data sheet are purely indicative and refer to the sample tested, therefore we recommend our customers to carry out their own checks in order to determinate the conformity of our article in respect to their own needs before any further processing.